

TECNICKÉ INFORMACE



presto Hliníkový tmel je 2-komponentní polyesterový tmel středně elastické směsi, z vysoce reaktivních, polyesterových pryskyřic, minerálních látek šetrných k životnímu prostředí a hliníkových pigmentů.

Použití pro stroje a zařízení, konstrukce motoru a pro hobby účely. Všude tam, kde je požadovaná oprava povrchu. Vhodné pro aplikaci na kov, dřevo, plasty a beton a to v různých tloušťkách vrstvy. Pro vyplnění nerovností a děr a opravu různých rozsahů poškození.

Pro přípravu a dokončení před lakováním doporučujeme naše brusné papíry. Nabízíme široký sortiment jemných a hrubých papírů pro suché i mokré broušení.

KVALITA A VLASTNOSTI

- Snadná práce
- Vysoká elasticita
- Vysoce tixotropní, tedy velmi snadná široká aplikace bez pórů
- Snadné pískování
- Velmi dobrá přilnavost
- Bez azbestu a silikonu
- Krátká doba vytvrzování
- Odolnost vůči slabým kyselinám a zásadám, hnacím látkám, rozpouštědlům, vodě a soli

FYZICKÉ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

- **Základ:** polyesterová pryskyřice s minerálními plnivými a hliníkovými pigmenty
- **Barva:** šedá
- **Vůně:** styrol
- **Konzistence:** měkká, tixotropní, pastovitá
- **Doba použitelnosti / zpracovatelnosti při teplotě 20°C:** cca 4-5 minut
- **Pracovní teplota:** min. 12°C
- **Doba schnutí (při teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu 50%):** po cca 20-30 min.
- **Bod vzplanutí:** cca 33°C (pryskyřice) – bez aplikovaného tvrdidla
- **Hustota při 20°C:** tmel 1.75 g/cm³, tvrdidlo 1.15 g/cm³
- **Přidání tužidla:** 2 - 4% (optimální směs 2,5%)
- **Teplotní odolnost vytvrzeného materiálu:** 120°C
- **Skladování:** 24 měsíců, při dodržení vhodných podmínek (10-25°C, relativní vlhkost vzduchu max. 60%) a skladování v neotevřeném originálním obalu. Nutno chránit před přímým slunečním zářením, mrazem a vlhkostí.
- **Balení:** tmel - malé kulaté plechovky; tužidlo - plastové tuby

Aplikace

- Objekt, který chcete opravit, by měl být čistý, suchý, bez tuků, obroušený a nezrezivělý.
- Naberte požadované množství tmelu z plechovky a dobře promíchejte s odpovídajícím množstvím tužidla.
- Rozmíchaný materiál naneste v požadované tloušťce vrstvy.
- Nástroje ihned po použití očistěte, v případě potřeby použijte nitro ředidlo.
- Již smíchaný materiál nevracejte zpět do plechovky.
- Po cca 20-30 minutách je možno opravené místo vrtat, brousit, řezat, pilovat a malovat