

# HOSTAGRUND® BLOKÁTOR RZI U2161

Impregnační polyuretanová jednosložková barva

Stránka číslo: 01

<b>Složení</b>	Transparentní roztok polyuretanové pryskyřice s přidavkem speciálních aditiv.											
<b>Vlastnosti a použití</b>	<p>Jednosložková základová impregnační barva vytvrzovaná vzdušnou vlhkostí. Je určena k základním impregnačním nátěrům kovů, kdy zajišťuje následnému nátěrovému systému přilnavost na problematické povrchy (ocelové povrchy se zbytkovou korozí, lehké a barevné kovy). Vysoce účinná je zejména při aplikaci ve vlhkých prostředích, kde jiné nátěry selhávají. Je vhodná i pro napouštění pórovitých a málo soudržných savých podkladů. Vytvrzený nátěr má výbornou chemickou odolnost. Je trvale odolný proti mořské vodě, benzínu. Doporučujeme spotřebovat celé balení na jedno použití, po otevření obalu může dojít k reakci tekuté barvy se vzdušnou vlhkostí a tím k znehodnocení celého obsahu. Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou a nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ možnost aplikace ve vlhkém prostředí</li> <li>◆ blokuje další korozi</li> <li>◆ vysoká přilnavost i na povrchy se zbytkovou korozí</li> </ul>											
<b>Oblast použití</b>	Podklad:	ocel, ocel se zbytkovou rzi, hliník, mosaz, zinek, měď, pórovité podklady (beton, dřevo)										
	Prostředí:	vlhká prostředí exteriéru i interiéru dle nátěrového systému										
	Příklady:	podzemní kolektory, kovové nádrže, potrubí, stroje, provozní konstrukce, střešní a mostní konstrukce										
<b>Odstíny</b>	0000 – bezbarvý, transparentní											
<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	<table border="1"> <tr> <td>Konzistence</td> <td>43 – 47 s / Ø 2 mm Ford</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td>17,5 - 19 % hmotn.</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td>15 % obj.</td> </tr> <tr> <td>Bod vzplanutí</td> <td>&gt; 24 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota</td> <td>900 - 912 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> </table>		Konzistence	43 – 47 s / Ø 2 mm Ford	Obsah netěkavých látek	17,5 - 19 % hmotn.	Obsah netěkavých látek	15 % obj.	Bod vzplanutí	> 24 °C	Hustota	900 - 912 kg/m <sup>3</sup>
Konzistence	43 – 47 s / Ø 2 mm Ford											
Obsah netěkavých látek	17,5 - 19 % hmotn.											
Obsah netěkavých látek	15 % obj.											
Bod vzplanutí	> 24 °C											
Hustota	900 - 912 kg/m <sup>3</sup>											
<b>VOC, TOC</b>	<table border="1"> <tr> <td>Kategorie: A/h</td> <td>VOC: 0,81 kg/kg</td> <td>TOC: 0,62 kg/kg</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od <b>1. 1. 2010: 750</b></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: <b>740</b></td> </tr> </table>		Kategorie: A/h	VOC: 0,81 kg/kg	TOC: 0,62 kg/kg	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od <b>1. 1. 2010: 750</b>			Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: <b>740</b>			
Kategorie: A/h	VOC: 0,81 kg/kg	TOC: 0,62 kg/kg										
Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od <b>1. 1. 2010: 750</b>												
Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: <b>740</b>												
<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	<table border="1"> <tr> <td>Lesk</td> <td>stupeň 1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem</td> <td>od 50 % po 4 h</td> </tr> <tr> <td>Přilnavost mřížkovým řezem</td> <td>stupeň 0</td> </tr> </table>		Lesk	stupeň 1 - 2	Tvrdość kyvadlovým přístrojem	od 50 % po 4 h	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0				
Lesk	stupeň 1 - 2											
Tvrdość kyvadlovým přístrojem	od 50 % po 4 h											
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0											
<b>Zasychání</b>	<table border="1"> <tr> <td>Teplota podkladu</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu</td> <td>do 2 hodin</td> </tr> <tr> <td>Proschlý</td> <td>do 4 hodin</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td> <td>10 µm</td> </tr> </table>		Teplota podkladu	23 °C	Zaschlý proti prachu	do 2 hodin	Proschlý	do 4 hodin	Tloušťka suché vrstvy DFT	10 µm		
Teplota podkladu	23 °C											
Zaschlý proti prachu	do 2 hodin											
Proschlý	do 4 hodin											
Tloušťka suché vrstvy DFT	10 µm											
<b>Teoretická vydátnost</b>	15 – 21,5 m <sup>2</sup> /1 litr v jedné vrstvě											
<b>Ředění</b>	BALTECH S6005 (zejména pro mytí pomůcek)											
<b>Příprava podkladu</b>	Podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot a volné rzi, mechanicky očištěný. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m <sup>2</sup> .											

# HOSTAGRUND® BLOKÁTOR RZI U2161

Impregnační polyuretanová jednosložková barva

Stránka číslo: 02

## Postup práce

### Nátěr kovu:

- 1 až 2x nátěr barvou HOSTAGRUND BLOKÁTOR RZI U2161 tak, aby celková výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla maximálně 10 µm. Druhou vrstvu je možno provádět v rozmezí 2 až 3 h zasychání (20°C / 50 – 98 % relativní vzdušné vlhkosti). Při napouštění savých podkladů je možno aplikovat druhou vrstvu hned po vsáknutí. Před aplikací dalších nátěrových hmot je nutná technologická přestávka cca 2 až max. 24 h podle aplikačních podmínek (čím nižší vrstva nátěrového filmu a vyšší teplota a relativní vlhkost vzduchu, tím rychlejší vytvrzování a kratší potřebná technologická přestávka).
- 1 až 2x nátěr základní barvou FORMEX ZÁKLAD NA POZINK S2003 v tloušťce nátěrového filmu 40 – 80 µm.
- 1 až 2x nátěr vrchním emaillem INDUSTROL PROFI U2129 v tloušťce nátěrového filmu 40 – 80 µm

## Způsob aplikace

Pneumatické stříkací zařízení (bez ředění), štětec (bez ředění), váleček (bez ředění)

### Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 311 (vzduchová trubice AX), tryskový komplet (tryska, jehla) 10-12 EST 321 (vzduchová trubice DX), tryskový komplet (tryska, jehla) H10-H12  
 Tlak rozprašovacího vzduchu 0,2 - 0,3 MPa (2 – 3 atm).

## Manipulace

Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.

Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

**Pozn.:** Nedílnou součástí výrobku jsou ochranné rukavice. U osob, u nichž se projevuje zvýšená citlivost na diisokyanáty, se mohou při použití tohoto výrobku vyskytnout alergické reakce. Osoby, které trpí astmatem, ekzémy nebo kožními problémy, by se měly vyhnout kontaktu s tímto výrobkem, včetně dermálního kontaktu. V podmínkách, kdy není zajištěno dostatečné větrání, by tento výrobek neměl být používán bez použití ochranné masky s vhodným protiplynovým filtrem (tj. typ A1 podle normy EN 14387).

**Ode dne 24. srpna 2023 se pro průmyslové nebo profesionální použití vyžaduje odpovídající odborná příprava.**

## Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Balení

0,4 l; 2,5 l

## Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.