

Výrobek:**Datum aktualizace: 1.10.2024**

PRIMER S2000

ZÁKLADNÍ BARVA ANTIKOROZNÍ SYNTETICKÁ

Složení a charakteristika výrobku:

Směs alkydové pryskyřice, plniv a antikorozního pigmentu v roztoku organického rozpouštědla. PRIMER S2000 je základní antikorozní barva, která obsahuje zinkfosfátový antikorozní pigment a je určena pro účinnou antikorozní ochranu ocelových a litinových povrchů ve vnitřním i venkovním prostředí. Neobsahuje těžké kovy. Je vhodná zejména pod syntetické na vzduchu schnoucí emaily. Vyznačuje se velmi rychlým zasycháním a dobrou kryvostí. V odstínu 0100 bílá je barva díky dobré broušitelnosti navíc určena pro ochranné nátěry dřevěných prvků.

Odstíny:

0100 bílá, 0110 šedá, 0840 červenohnědá

Použití:

PRIMER S2000 je vhodný jako základní nátěr pro nátěrový systém např. kovových odlitků, kovových konstrukcí, oplocení, vrat apod. Bílý odstín je navíc určen i na nátěr dřevěných oken, dveří, dřevěného nábytku a dřevovláknitých desek. Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček.

Příprava podkladu:

Kov: Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. BALTECH Technický benzín P6402, BALTECH Aceton P6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou volnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče). Ideální přípravou ocelového a litinového podkladu je otryskání na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr .

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Dřevo: Dřevo musí být před aplikací čisté, suché, dobře obroušené, o vlhkosti max. 12 %, zbavené zbytků pryskyřic. Dřevo se zvýšeným obsahem pryskyřic (modřín, borovice) musí být předem zbaveno všech výronů pryskyřic, např. vymytím ředidlem BALTECH C6000. Na kvalitě předúpravy dřeva závisí celkový vzhled konečné povrchové úpravy dřeva a také celková životnost nátěrového systému.

Povrch dřeva je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnoměrnou savost podkladu a vyšší ochranu dřeva (v případě použití fungicidního napouštědla i ochranu proti napadení dřeva plísněmi, houbami a hmyzem). Následně je nutné povrch dřeva přebrousit jemným brusným papírem a pak teprve aplikovat základní barvu na dřevo.

Při renovačních nátěrech je nutné dřevo zbavit starých nepřilnavých nátěrů a zajistit dobrou pevnost podkladu (při celkovém odstranění starého nátěru se nový nátěr provádí postupně, včetně napouštění dřeva).

Nedokonale připravený povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo i s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Příklad nátěrového postupu:

Před použitím se barva promíchá a podle potřeby naředí doporučeným ředidlem.

Nátěr / nástřik kovu:

- 1 až 2x nátěr (nástřik) barvou PRIMER S2000, zasychání nátěru 24 hodiny. Optimální tloušťka jedné vrstvy 30-40 µm.
- broušení brusným papírem č. 280;
- 2 až 3x nátěr (nástřik) emailem INDUSTRIIT S2013. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 30-35 µm. Jednotlivé nátěry emailem musí zasychat nejméně 24 hodiny (20 °C).

Při aplikaci stříkáním se nejprve ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady) tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Nátěr savého podkladu:

- 1x napuštění lakem LAZUROL Impregnační základ S1033, zasychání 24 hodiny
- 1x až 2x nátěr (nástřik) barvou PRIMER S2000, zasychání nátěru 24 hodiny. Optimální tloušťka jedné vrstvy 30-40 µm.
- broušení brusným papírem č. 280;
- 2 až 3x nátěr (nástřik) emailem INDUSTRIIT S2013. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 30-35 µm. Jednotlivé nátěry emailem musí zasychat nejméně 24 hodiny (20 °C).



Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 15 až 25 °C a relativní vlhkost vzduchu 40-70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Doporučené způsoby aplikace:

Štětec, váleček, stříkání

Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	130-180 s / Ford Ø4mm / 23 °C /
Obsah netěkavých látek	min. 62 % hmotn.
Obsah netěkavých látek	> 53 % objem.
Hustota	1450-1520 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A/ i	VOC: 0,25-0,29 kg/kg	TOC: 0,22-0,25 kg/kg
-----------------	----------------------	----------------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od **1. 1. 2010: 500**

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: **470**

Vydatnost:

Mokrý tloušťka filmu WFT	50-57 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm
Teoretická vydatnost	8-10 m ² /kg

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 5
Kryvost	stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0100, 0110)
Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 24 hodin	od 10 %
Přilnavost mížkovým řezem	stupeň 0

Zasychání:

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 30 minut
Proschlý	do 2 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm

Ředidlo:

BALTECH S6001 (stříkání), BALTECH S6006 (štětec, váleček)

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovávat užitné vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti práce a první pomoci:

Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.