

EPOLEX® ZÁKLAD PROFI S 2300

Barva epoxidová základní dvousložková

Stránka číslo: 01

Složení Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadami aditiv a Zn fosfátu.

Vlastnosti a použití Barva je určena k základním antikorozičním nátěrům kovů, kdy má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikoroziční ochranu. Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s požívatiny, krmivem a pitnou vodou. Před použitím se barva rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ výborné antikoroziční vlastnosti
- ◆ výborná přilnavost na rozmanité kovy
- ◆ nestéká při aplikaci v silných tloušťkách

Oblast použití Podklad: ocel, hliník, mosaz, zinek
Prostředí: interiér, exteriér – dle nátěrového systému
Příklady: kovové nádrže, potrubí, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce

Odstíny 0110 – šedá

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	střední, krátká (tixotropní charakter)
	Obsah netěkavých látek	min. 70 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	51 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota natužené směsi	1380 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A _j	VOC: 0,25 kg/kg směsi	TOC: 0,21 kg/kg směsi
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 463		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk	stupeň 4 - 5
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 30 % po 5 dnech
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Odolnost hloubením (Erichsen)	5 mm
	Odolnost při ohybu přes trn ø 2 mm	bezvadná

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
	Proschlý	do 24 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm
	Teoretická vydatnost	9 - 12 m ² / kg natužené směsi na jednu vrstvu

Ředění S 6300

Tužení Tužidlo S 7300.
Poměr tužení: S 2300 - **100** hmotnostních dílů: S 7300 - **17** hmotnostních dílů.
Poměr tužení: S 2300 - **100** objemových dílů: S 7300 - **25** objemových dílů.
Natuženou směs je nutné zpracovat do 8 hodin.

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátů). Pro případné odstranění

EPOLEX® ZÁKLAD PROFI S 2300

Barva epoxidová základní dvousložková

Stránka číslo: 02

zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnou savost podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace	Nanášejte za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 35 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.
Postup práce	Před použitím se obsah natuží dle předepsaného poměru, důkladně promíchá a podle potřeby naředí. Nátěr / nástřik kovu: <ol style="list-style-type: none"> 1. 1x nátěr základní barvou EPOLEX ZÁKLAD PROFI 2300. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 až 100 °C po dobu 60 až 30 minut 2. 1 až 2x nátěr vrchním emaillem EPOLEX EMAIL PROFI S 2321 (pro interiér) nebo TELPUR T 300 (pro exteriér).
Způsob aplikace	Štětce, váleček, stříkání Stříkání vysokotlaké airless - tlak na trysce 25 – 33Mpa; tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm); úhel stříkání 20 – 60°; podle konzistence možno přičíst 0 – 5% S 6300
Manipulace	Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Balení	1,18 kg (včetně tužidla)
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.